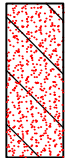
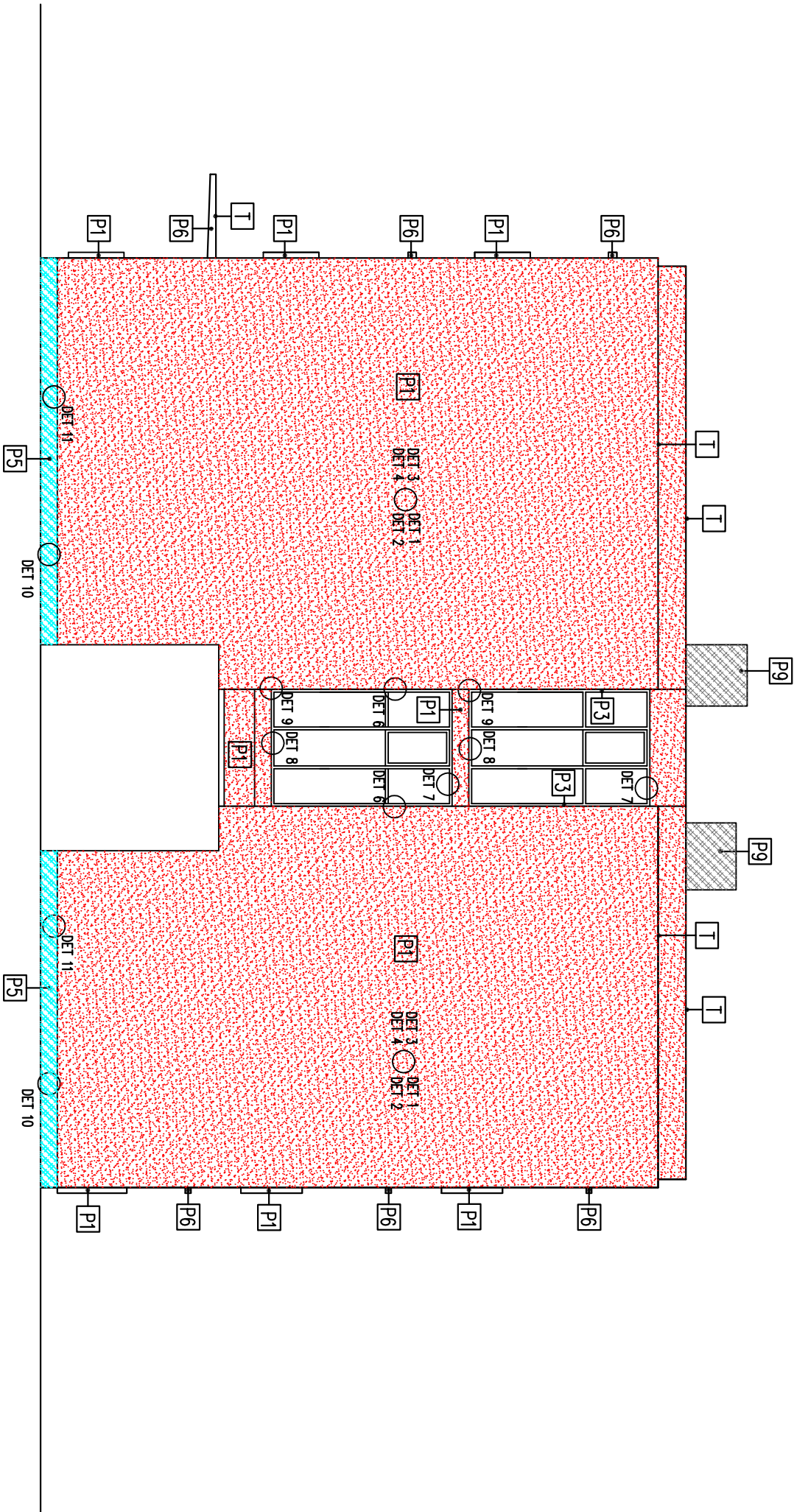


Pohled jihužápadní

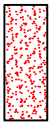


Šířka okrajového pásma = 1/8 šířkové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)  
v okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m<sup>2</sup>, v běžné ploše 6 ks/m<sup>2</sup>,  
v rozích desek 4 ks  
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek  
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

<b>S1</b> Skladba zateplovacího systému s pěnovým tesařním šedým polystyrenem (EPS)	<b>S2</b> Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm Tepelná izolace tesařním šedým polystyrenem EPS, tesařní desky, tl. dle skladby 160 mm Připevnění: lepením a kování hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5 Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm Podkladní nátěr v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka písková, zrnitost 1,5 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, tesařní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm Připevnění: lepením dle detailů 10, 11 Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm Podkladní nátěr v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 2,0 mm

**P1** Šířková stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí  
  
Technologie: S1–160  
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm  
Kotvení: Kování tažňová hmoždinka s ocel. tmelem 8/220, dl. 220 mm  
6/8 ks/m<sup>2</sup> + předsápné částečné lepení  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka písková, zrnitost 1,5 mm



**P3** Boky čtílek, ostěň oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí  
  
Technologie: S2–20–40 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm  
Připevnění: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka písková, zrnitost 1,5 mm

**P5** Sokl

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí  
  
Technologie: S2–50 mm  
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm  
Připevnění: lepením  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 2,0 mm



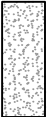
**P9** Nástavby na střeše bez zateplení

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
Oprava nesoudržných částí  
  
Technologie:  
Bez tepelné izolace  
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zabetování tl. 1 mm  
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti  
Povrch, úprava: Omítka písková, zrnitost 1,5 mm



**T** Oplechování (parapety, atika)

Plovnatí částí odstranit  
Bridou nahrazený poplaskavým plechem



**DET 6** Ostěň oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
  
Technologie: S1–20–hm.  
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

**DET 7** Nadpraží oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Přinoplošně omýt tlakovou vodou  
  
Technologie: S1–20–hm.  
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm  
Kotvení: bodové lepení  
Povrch, úprava: Omítka sádková, zrnitost 1,5 mm

**DET 8** Parapet oken

Příprava podkladu:  
Mechanicky očistit až na nosný podklad  
Vyrovnat a vyspádovat podklad  
  
Technologie: S1–0–om.  
Bez tep. iz.

Projektant:	Vypracoval:	PROJEKČNÍ KANCELÁŘ
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová	ING. KAREL VRBICKÝ
Akce:	Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Podbíny	Masarykovo nám. 24 534 01 Pardice v Č. tel. 466923008
Výkres:	Pohled jihužápadní rozsah provádění systémů, detailů a návaznosti	
Objekt č.: 7 – Laboratoře PD prováděcí	Měřítko: 1 : 100	
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice	Datum: 03/2013	Č. výkresu: 7.D.5.4